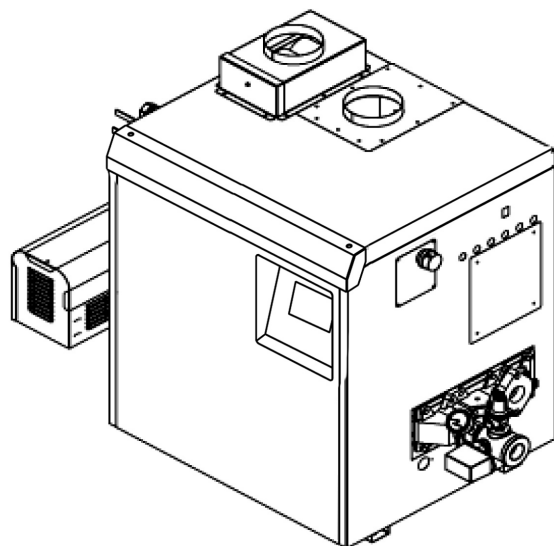


PENNANT® BASSE TEMPÉRATURE

Chauffe-eau avec pompe intégrée



PNCV	Chauffe-eau
------	-------------

Extérieur/intérieur – capacités 500-2000



Date:

N° du projet:

Ingénieur:

Préparé par:

Date de dépôt:

Informations de validation

Nom du projet:

Emplacement:

Société:

Équipement standard

- Échangeur thermique ASME – pression de service maximale de 11 bars/160 psi
- Certification ASME « H »
- Conforme à la certification NSF/ANSI-372 à faible teneur en plomb
- Contrôle électronique des étages et de l'allumage depuis un écran tactile LCD
- Mise en cascade de 8 chauffe-eau avec possibilité de redondance
- BACnet MSTP et Modbus (en option BACnet IP, Metasys ou LonWorks)
- Signal externe 0 à 10 VCC ou 4 à 20 mA pour le contrôle à distance de la température
- Affichage de messages en texte clair
- Diagnostics complets pour entrées analogiques et numériques
- Paramètres protégés par mot de passe
- Configuration rapide
- Allumage par surface chaude
- Circuit de commande 24 V
- Interrupteur marche/arrêt
- Transformateur 115/24 VCA
- Capteur de température ECS
- Limite haute réinitialisation manuelle
- Limite haute réinitialisation automatique
- Contacts secs de marche et d'alarme
- Mode antigel
- Protection contre cycles courts
- Pompe, installée et câblée
- Raccords d'eau à brides
- Collecteurs émaillés
- Joints d'étanchéité de collecteur extérieurs
- Soupape de surpression 125 psi (861 kPa) ASME
- Contacteur de débit
- Jauge de température/pression
- Multiples vannes de gaz et régulateurs de pression
- Vanne de gaz manuelle « A »
- Plateaux amovibles pour brûleur, multiples
- Brûleurs en acier inoxydable
- Ventilateur de tirage intégré pour circuits d'évacuation des catégories I ou III
- Filtre de prise d'air
- Pressostat d'air
- Regard de brûleur

Caractéristiques de la chauffe-eau

Nombre d'appareils:

Échangeur thermique

- ☐ Cupronickel (Std)
- ☐ Cupronickel, inversé

Combustible

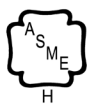
- ☐ Gaz naturel
- ☐ Propane

Pompe

- ☐ Eau douce
- ☐ Eau normale
- ☐ Eau dure

Options

- ☐ CSD-1 (LWCO non inclus)
- ☐ Interrupteur de manque d'eau
- ☐ Certification ASME « HLW »
- ☐ Limite haute réinitialisation manuelle supplémentaire
- ☐ Limite haute réinitialisation automatique supplémentaire
- ☐ Seconde orientation possible de l'écran pour les appareils empilés.



Caractéristiques techniques

	Capacité	Entrée¹ BTU/hr.	Entrée¹ kW	Sortie¹ BTU/hr.	Sortie¹ kW	Dim. de raccord gaz pouces²	Dim. de raccord eau pouces²	Poids d'expédition lb kg	
	500	501,000	147	425,000	125	1¼	2	775	352
	750	750,000	220	638,000	187	1¼	2	870	395
	1000	1,000,000	293	850,000	249	1½	2½	1035	469
	1250	1,250,000	366	1,065,000	312	2	2½	1130	513
	1500	1,500,000	440	1,278,000	374	2	2½	1285	583
	1750	1,750,000	513	1,491,000	437	2	2½	1380	626
	2000	2,000,000	586	1,704,000	499	2	2½	1510	685

	Capacité	Certifié AHRI Rendement thermique %
	500	85
	750	85
	1000	85
	1250	85
	1500	85
	1750	85
	2000	85

REMARQUES:

1. La consommation et la production doivent être diminuées de 4 % pour toute augmentation d'élévation de 1000 pi/300 m à partir de 2000 pi/600 m.
2. Les dimensions sont nominales.
3. Le poids à l'expédition est approximatif. Il est basé sur les appareils précédents et peut varier selon plusieurs paramètres, notamment le poids des différentes pompes ainsi que le bois de la caisse.

Accessoires

-  Terminaison d'évacuation murale pour installation en intérieur avec évacuation horizontale
-  Terminaison de prise d'air pour installation extérieure
-  Kit de conversion au propane
-  Terminaison d'évacuation pour installation extérieure
-  Terminaison de prise d'air de combustion pour installation en intérieur avec gaine d'air horizontale
-  Kit de conversion au gaz naturel

Débit d'eau

Capacité	Eau Dure		Eau Normale		Eau Douce	
	Débit gal/min	Débit l/s	Débit gal/min	Débit l/s	Débit gal/min	Débit l/s
500	90	341	68	257	45	170
750	90	341	68	257	45	170
1000	90	341	68	257	45	170
1250	90	341	68	257	68	257
1500	90	341	68	257	68	257
1750	90	341	68	257	68	257
2000	112	424	112	424	112	424

Données disponibles

ÉLÉVATION DE TEMPÉRATURE EN DEGRÉS

	40 °F	22 °C	50 °F	28 °C	60 °F	33 °C	70 °F	39 °C	80 °F	44 °C	90 °F	50 °C	100 °F	56 °C	120 °F	67 °C	140 °F	78 °C
Capacité	GAL/H	L/h	GAL/H	L/h	GAL/H	L/h	GAL/H	L/h	GAL/H	L/h	GAL/H	L/h	GAL/H	L/h	GAL/H	L/h	GAL/H	L/h
500	1276	4821	1020	3857	850	3214	729	2755	638	2411	567	2143	510	1929	425	1607	364	1378
750	1913	7232	1531	5786	1276	4821	1093	4133	957	3616	850	3214	765	2893	638	2411	547	2066
1000	2548	9633	2039	7707	1699	6422	1456	5505	1274	4817	1133	4281	1019	3853	849	3211	728	2752
1250	3189	12054	2551	9643	2126	8036	1822	6888	1594	6027	1417	5357	1276	4821	1063	4018	911	3444
1500	3827	14464	3061	11571	2551	9643	2187	8265	1913	7232	1701	6429	1531	5786	1276	4821	1093	4133
1750	4464	16875	3571	13500	2976	11250	2551	9643	2232	8438	1984	7500	1786	6750	1488	5625	1276	4821
2000	5099	19276	4080	15421	3400	12851	2914	11015	2550	9638	2266	8567	2040	7710	1700	6425	1457	5507

Remarque: **GAL/H** = gallons par heure, **L/h** = litres par heure.

Dégagements

Surface de l'appareil	Dégagement requis par rapport aux matériaux combustibles		Dégagement conseillé pour l'entretien		Dimensions en pouces cm
Côté gauche	1	2,5	24	61	
Côté droit	1	2,5	24	61	
Dessus	1	2,5	12	30	
Arrière*	1	2,5	12	30	
Avant	1	2,5	36	91	
Évacuation	Conformément aux instructions du fournisseur du circuit d'évacuation				

*Si la prise d'air ou d'évacuation est raccordée à l'arrière de l'appareil, la valeur **91 cm/36 po** est conseillée

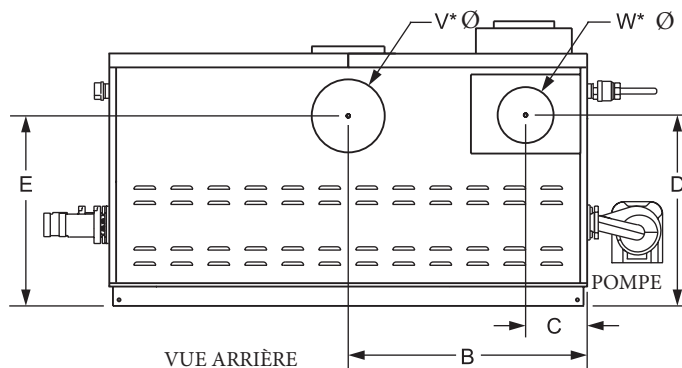
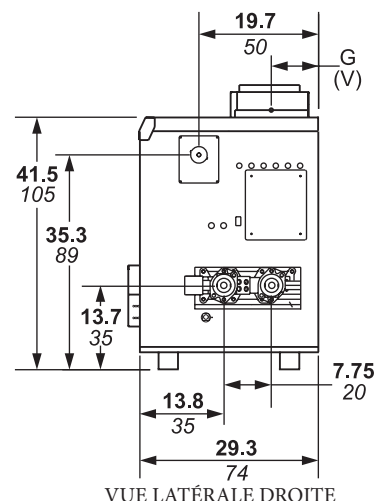
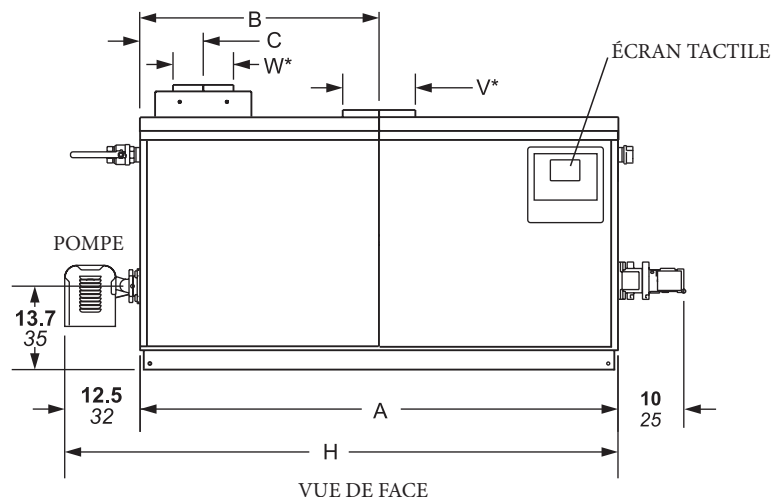
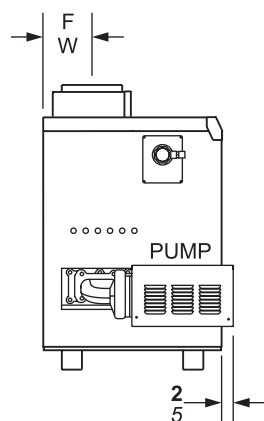
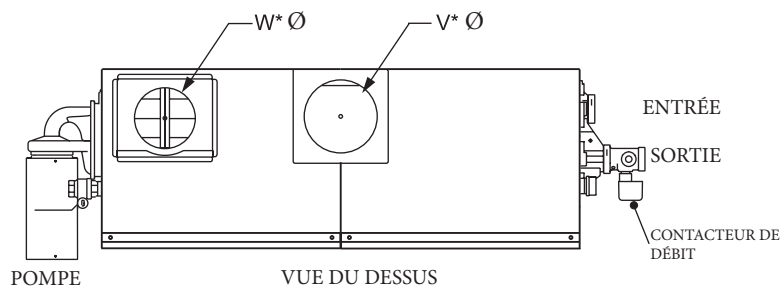
Caractéristiques électriques

Dimensions	Circuit de chauffage			Circuit de pompe		
	Tension	Phase	Capacité de protection contre les surintensités	Tension	Phase	Capacité de protection contre les surintensités
500	120 VCA	Monophasé	20 A	Dans le circuit de chauffage		
750	120 VCA	Monophasé	20 A	Dans le circuit de chauffage		
1000	120 VCA	Monophasé	25 A	Dans le circuit de chauffage		
1250	120 VCA	Monophasé	30 A	Dans le circuit de chauffage		
1500	120 VCA	Monophasé	30 A	Dans le circuit de chauffage		
1750	120 VCA	Monophasé	--	120 VCA	Monophasé	15 A
2000	120 VCA	Monophasé	--	120 VCA	Monophasé	20 A

Données relatives à pompe

Capacité	Dureté de l'eau					
	DOUCE		NORMALE		DURE	
	CV	A	CV	A	CV	A
500	1/3	2,8	1/3	2,8	3/4	7,2
750	1/3	2,8	1/3	2,8	3/4	7,2
1000	1/3	2,8	1/2	5,2	3/4	7,2
1250	1/3	2,8	1/2	5,2	3/4	7,2
1500	1/3	2,8	3/4	7,2	3/4	7,2
1750	3/4	7,2	3/4	7,2	3/4	7,2
2000	1	9,8	1	9,8	1	9,8

Dimensions



Dimensions en **pouces** *cm*

Capacité	A		B		C		D		E		F		G		H		Conduite d'air W*		Conduite évacuation V*		Conduit évacuation horizontale	
500	33½	85	15¾	40	5¾	15	29¾	76	33¾	86	7¾	20	8¾	22	46	117	6	15	8	20	6	15
750	45½	116	21¾	55	5¾	15	29¾	76	33¾	86	7¾	20	8¾	22	58	147	8	20	10	25	8	20
1000	57½	146	28¾	73	5¾	15	29¾	76	33¾	86	7¾	20	7	18	70	178	8	20	10	25	8	20
1250	68	172	34	86	10⅞	26	30¾	78	31⅞	79	8¾	22	8¾	22	80	203	12	30	12	30	10	25
1500	78½	199	39¾	101	10⅞	26	30¾	78	31⅞	79	8¾	22	8¾	22	91	231	12	30	12	30	10	25
1750	89	226	44½	113	10⅞	26	30¾	78	31⅞	79	8¾	22	8¾	22	101	256	12	30	14	36	12	30
2000	99½	253	49¾	126	10⅞	26	30¾	78	31⅞	79	8¾	22	8¾	22	112	284	12	30	14	36	12	30

*Les raccords d'air et d'évacuation peuvent être sur le dessus ou à l'arrière du Pennant et sont convertibles sur site.
Dimensions en **pouces** *cm*

Laars Heating Systems Company se réserve le droit de modifier les spécifications, les composants ou les caractéristiques, ou de cesser toute production, sans avertissement préalable.