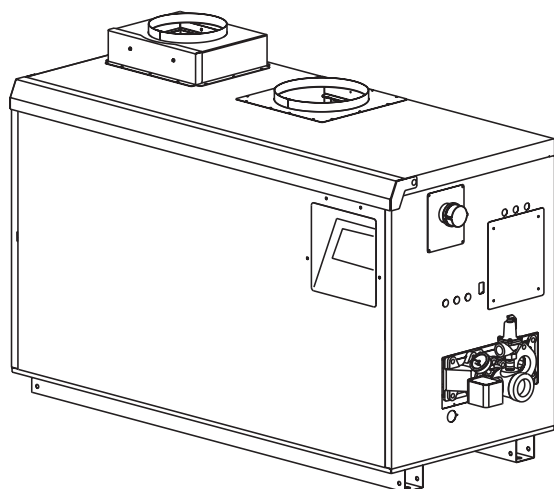




Date:

N° du projet:

Ingénieur:

Préparé par:

Date de dépôt:

Informations de validation

Nom du projet:

Emplacement:

Société:

Équipement standard

- Échangeur thermique ASME – pression de service maximale de 11 bars/160 psi
- Certification ASME « H »
- Conforme à la certification NSF/ANSI-372 à faible teneur en plomb
- Contrôle électronique des étages et de l'allumage depuis un écran tactile LCD
- Mise en cascade de 8 chauffe-eaux avec possibilité de redondance
- BACnet MSTP et Modbus (en option BACnet IP, Metasys ou LonWorks)
- Signal externe 0 à 10 VCC ou 4 à 20 mA pour le contrôle à distance de la température ou des étages
- Affichage de messages en texte clair
- Diagnostics complets pour entrées analogiques et numériques
- Paramètres protégés par mot de passe
- Configuration rapide
- Allumage par surface chaude
- Circuit de commande 24 V
- Interrupteur marche/arrêt
- Transformateur 115/24 VCA
- Capteurs de température ECS et extérieure
- Limite haute réinitialisation manuelle
- Limite haute réinitialisation automatique
- Contacts secs de marche et d'alarme
- Mode antigel
- Protection contre cycles courts
- Raccords d'eau à brides
- Collecteurs émaillés
- Joints d'étanchéité de collecteur extérieurs
- Soupape de surpression 125 psi (861 kPa) ASME • Contacteur de débit
- détecteur de débit d'eau
- Jauge de température/pression
- Multiples vannes de gaz et régulateurs de pression
- Vanne de gaz manuelle « A »
- Plateaux amovibles pour brûleur, multiples
- Brûleurs en acier inoxydable
- Ventilateur de tirage intégré pour circuits d'évacuation des catégories I ou III
- Filtre de prise d'air
- Pressostat d'air
- Regard de brûleur

Caractéristiques de la chaudière

Nombre d'appareils:

Combustible

- ☐ Gaz naturel
- ☐ Propane

Échangeur thermique

- ☐ Cupronickel (Std)
- ☐ Cupronickel, inversé

Options

- ☐ CSD-1 (LWCO non inclus)
- ☐ Interrupteur de manque d'eau
- ☐ Certification ASME « HLW »
- ☐ Limite haute réinitialisation manuelle supplémentaire
- ☐ Limite haute réinitialisation automatique supplémentaire
- ☐ Seconde orientation possible de l'écran pour les appareils empilés.

Caractéristiques techniques

	Capacité	Entrée ¹ BTU/hr.	Entrée ¹ kW	Sortie ¹ BTU/hr.	Sortie ¹ kW	Dim. de raccord gaz pouces ²	Dim. de raccord eau pouces ²	Poids d'expédition lb	kg
	500	501,000	147	425,000	125	1¼	2	640	290
	750	750,000	220	638,000	187	1¼	2	735	333
	1000	1,000,000	293	850,000	249	1½	2½	830	376
	1250	1,250,000	366	1,065,000	312	2	2½	925	420
	1500	1,500,000	440	1,278,000	374	2	2½	1020	463
	1750	1,750,000	513	1,491,000	437	2	2½	1115	506
	2000	2,000,000	586	1,704,000	499	2	2½	1210	549

Évaluations certifiées AHRI

	Capacité	Rendement thermique %
	500	85
	750	85
	1000	85
	1250	85
	1500	85
	1750	85
	2000	85

REMARQUES:

1. La consommation et la production doivent être diminuées de 4 % pour toute augmentation d'élévation de 1000 pi/300 m à partir de 2000 pi/600 m.
2. Les dimensions sont nominales.
3. Le poids à l'expédition est approximatif. Il est basé sur les appareils précédents et peut varier selon plusieurs paramètres, notamment le bois de la caisse.

Exigences en matière de débit d'eau

Capacité	EAU DURE							EAU NORMALE							EAU DOUCE						
	Élévation			Élévation				Élévation			Élévation				Élévation			Élévation			
	Débit gal/min	PC pieds	temp. °F	Débit l/min	PC m	temp. °C		Débit gal/min	PC pieds	temp. °F	Débit l/min	PC m	temp. °C		Débit gal/min	PC pieds	temp. °F	Débit l/min	PC m	temp. °C	
500	90	3,5	9	341	1,1	5		68	2,3	13	257	0,7	7		45	1,8	19	170	0,5	10	
750	90	6,0	14	341	1,8	8		68	3,0	19	257	0,9	10		45	2,1	28	170	0,6	16	
1000	90	6,1	19	341	1,9	10		68	3,6	25	257	1,1	14		45	2,3	38	170	0,7	21	
1250	90	6,3	24	341	1,9	13		68	3,8	31	257	1,2	17		68	3,8	31	257	1,2	17	
1500	90	6,5	28	341	2,0	16		68	3,9	38	257	1,2	21		68	3,9	38	257	1,2	21	
1750	90	6,7	33	341	2,0	18		68	4,0	44	257	1,2	24		68	4,0	44	257	1,2	24	
2000	112	10,0	30	424	3,0	17		112	10,0	30	424	3,0	17		112	10,0	30	424	3,0	17	

REMARQUE: La perte de charge indiquée concerne l'échangeur de chaleur uniquement.

Données disponibles

ÉLÉVATION DE TEMPÉRATURE EN DEGRÉS

	40 °F 22 °C	50 °F 28 °C	60 °F 33 °C	70 °F 39 °C	80 °F 44 °C	90 °F 50 °C	100 °F 56 °C	120 °F 67 °C	140 °F 78 °C
Capacité	GAL/H L/h	GAL/H L/h	GAL/H L/h	GAL/H L/h	GAL/H L/h	GAL/H L/h	GAL/H L/h	GAL/H L/h	GAL/H L/h
500	1276 4821	1020 3857	850 3214	729 2755	638 2411	567 2143	510 1929	425 1607	364 1378
750	1913 7232	1531 5786	1276 4821	1093 4133	957 3616	850 3214	765 2893	638 2411	547 2066
1000	2548 9633	2039 7707	1699 6422	1456 5505	1274 4817	1133 4281	1019 3853	849 3211	728 2752
1250	3189 12054	2551 9643	2126 8036	1822 6888	1594 6027	1417 5357	1276 4821	1063 4018	911 3444
1500	3827 14464	3061 11571	2551 9643	2187 8265	1913 7232	1701 6429	1531 5786	1276 4821	1093 4133
1750	4464 16875	3571 13500	2976 11250	2551 9643	2232 8438	1984 7500	1786 6750	1488 5625	1276 4821
2000	5099 19276	4080 15421	3400 12851	2914 11015	2550 9638	2266 8567	2040 7710	1700 6425	1457 5507

REMARQUE: GAL/H = gallons par heure, L/h = litres par heure.

Dégagements

Surface de l'appareil	Dégagement requis par rapport aux matériaux combustibles	Dégagement conseillé pour l'entretien
Côté gauche	1 2,5	24 61
Côté droit	1 2,5	24 61
Dessus	1 2,5	12 30
Arrière*	1 2,5	12 30
Avant	1 2,5	36 91
Évacuation	Conformément aux instructions du fournisseur du circuit d'évacuation	

Dimensions en **pouces cm**

*Si la prise d'air ou d'évacuation est raccordée à l'arrière de l'appareil, la valeur 91 cm/36 po est conseillée

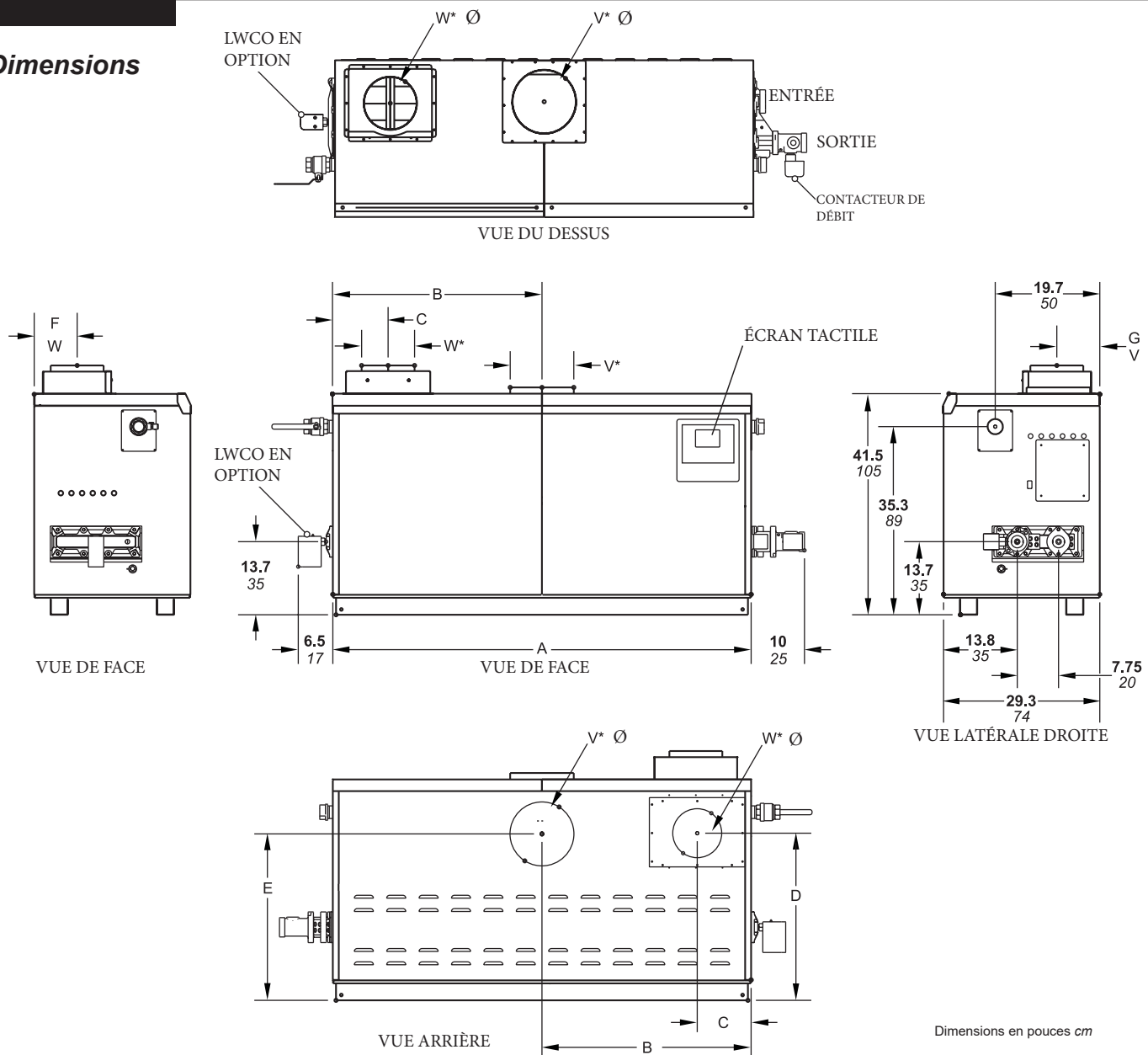
Caractéristiques électriques

	Circuit de chaudière			Contacts de pompe		
Dimensions	Tension	Phase	Capacité de protection contre les surintensités	Tension	Phase	Capacité de protection contre les surintensités
500	120 VCA	Monophasé	15 A	120 VCA	Monophasé	15 A
750	120 VCA	Monophasé	15 A	120 VCA	Monophasé	15 A
1000	120 VCA	Monophasé	20 A	120 VCA	Monophasé	15 A
1250	120 VCA	Monophasé	25 A	120 VCA	Monophasé	15 A
1500	120 VCA	Monophasé	25 A	120 VCA	Monophasé	15 A
1750	120 VCA	Monophasé	25 A	120 VCA	Monophasé	15 A
2000	120 VCA	Monophasé	25 A	120 VCA	Monophasé	20 A

Accessoires

- ☐ Terminaison d'évacuation murale pour installation en intérieur avec évacuation horizontale
- ☐ Terminaison de prise d'air de combustion pour installation en intérieur avec gaine d'air horizontale
- ☐ Kit de conversion au propane
- ☐ Kit de conversion au gaz naturel
- ☐ Terminaison d'évacuation pour installation extérieure
- ☐ Terminaison de prise d'air pour installation extérieure

Dimensions



Capacité	A		B		C		D		E		F		G		H		Conduite d'air W*		Conduite évacuation V*		Conduit évacuation horizontale	
500	33½	85	15½	40	5¼	15	29¼	76	33¼	86	7¼	20	8¼	22	46	117	6	15	8	20	6	15
750	45½	116	21¼	55	5¼	15	29¼	76	33¼	86	7¼	20	8¼	22	58	147	8	20	10	25	8	20
1000	57½	146	28¼	73	5¼	15	29¼	76	33¼	86	7¼	20	7	18	70	178	8	20	10	25	8	20
1250	68	172	34	86	10⅞	26	30¼	78	31⅞	79	8¼	22	8¼	22	80	203	12	30	12	30	10	25
1500	78½	199	39¼	101	10⅞	26	30¼	78	31⅞	79	8¼	22	8¼	22	91	231	12	30	12	30	10	25
1750	89	226	44½	113	10⅞	26	30¼	78	31⅞	79	8¼	22	8¼	22	101	256	12	30	14	36	12	30
2000	99½	253	49¼	126	10⅞	26	30¼	78	31⅞	79	8¼	22	8¼	22	112	284	12	30	14	36	12	30

*Les raccords d'air et d'évacuation peuvent être sur le dessus ou à l'arrière et sont convertibles sur site. Dimensions en **pouces cm**

Laars Heating Systems Company se réserve le droit de modifier les spécifications, les composants ou les caractéristiques, ou de cesser toute production, sans avertissement préalable.