

Turbo à très haut rendement Chauffe-eau à gaz à usage commercial

Caractéristiques

- **Homologué ENERGY STAR^{MD}.**
 - **Rendement thermique jusqu'à 97 %** – Le très haut rendement se traduit par une consommation de combustible réduite et une meilleure récupération d'eau chaude.
- **Brûleur à prémélange modulant à flamme vers le bas** – Un système de régulation négative à compensation automatique augmente ou diminue automatiquement le débit de combustible lorsqu'un changement dans l'air de combustion est détecté. Cela offre une plage de fonctionnement optimale pour la combustion et le rendement, avec un rapport de réduction pouvant atteindre 6:1.
 - **Références haute altitude disponibles** – Pour les installations entre 2 000 et 7 800 pieds (610 et 2 377 m) au-dessus du niveau de la mer.
- **Système d'échangeur de chaleur à tubes de fumée à trois passages** – Maintient les gaz de combustion chauds en mouvement à grande vitesse. L'utilisation de la technologie Turboflue[®] dans l'échangeur de chaleur permet de créer des voies de conduction optimales pour le transfert de chaleur et de générer des turbulences dans les gaz de combustion afin de chauffer l'eau plus rapidement et plus efficacement.
- **Commandes avancées** – Une conception intelligente et éprouvée combine le contrôle de la température, les codes de diagnostic et les fonctions d'allumage du système avec un écran ACL numérique.
 - **Intégration BMS** – Compatible Modbus et BACnet^{MD} via un kit de passerelle.
- **Verre émaillé avec Microban^{MD}** – Une formule d'émail exclusivement conçue qui offre une protection supérieure du réservoir contre les effets corrosifs de l'eau; et avec la protection antimicrobienne Microban^{MD} pour aider à prévenir la prolifération de bactéries, de moisissures et de mildiou à la surface du revêtement du réservoir.
- **Anodes de protection alimentées** – Deux tiges d'anode offrent une protection supplémentaire contre la corrosion pour un fonctionnement durable et sans souci.
- **Ventilation polyvalente** – Le Turbo à très haut rendement peut être ventilé verticalement ou horizontalement à l'aide d'un tuyau de ventilation de 4 po ou 6 po (102 mm ou 152 mm) en PVC, CPVC, polypropylène, acier inoxydable ou ABS, et est homologué pour les applications à combustion fermée à ventilation directe, ou celles qui nécessitent de l'air intérieur pour la combustion. Le Turbo à très haut rendement est également homologué pour une ventilation asymétrique, ce qui signifie que le tuyau d'admission d'air n'a pas besoin d'être ventilé sur la même distance que l'échappement. Kits de ventilation courants disponibles.



La photo représente le modèle UTF1200400

MICROBAN[®]



Garantie limitée de 3 ou 5 ans sur le réservoir / Garantie limitée d'un an sur les composants.

Pour plus d'informations sur la garantie, veuillez consulter le site www.laars.com

Pour les produits installés aux États-Unis, au Canada et à Porto Rico. Consulter la copie complète de la garantie fournie avec l'appareil de chauffage pour connaître les restrictions.

La protection antimicrobienne Microban^{MD} aide à prévenir la prolifération des bactéries, des moisissures et des champignons qui peuvent altérer le produit. Les propriétés antimicrobiennes intégrées ne protègent pas les utilisateurs ou les autres personnes contre les organismes pathogènes. Microban^{MD} est une marque déposée de Microban Products Company.

Turbo à très haut rendement

Chauffe-eau à gaz commercial

Détails supplémentaires

- **Fonctionnement ultra-silencieux.**
- **Conforme aux dernières exigences en matière de très faibles émissions de NOx (limite de 14 ng/J de NOx pour le gaz naturel et de 77 ppm de NOx pour le propane liquide).**
- **Norme de construction ASME sur tous les modèles.**
- **Dégagement de zéro pouce.**
- **Orifice de nettoyage.**
- **Soupape de décharge T et P—Installé.**
- **Raccord latéral NPT de 1 po (25 mm) pour le chauffage des locaux.**
- **Vanne de vidange en laiton à faible résistance – Conception durable et inviolable**
- **Allumage par surface chaude – Pour une fiabilité opérationnelle et une durabilité accrues.**
- **Fonction de désinfection – Réglage de la température jusqu'à 83 °C (181 °F).**
- **E.C.O. – Un dispositif de coupure d'énergie (E.C.O.) à réarmement manuel coupe toute alimentation en gaz en cas de surchauffe.**
- **Chambre de combustion immergée – Réduit au minimum les pertes de chaleur par rayonnement pour un meilleur rendement.**

Caractéristiques de l'équipement en option :

Kit passerelle BACnet ^{MD} /Modbus :.....	415-56278-00
Kit neutralisateur de condensats en option :.....	A2123609
Kit d'évacuation à conduit commun – Polypropylène, 2 unités :.....	415-56703-01
Kit d'évacuation à conduit commun – Polypropylène, 3 unités :.....	415-56703-02

Ces chauffe-eau satisfont ou dépassent tout ou partie (le cas échéant) des exigences minimales d'efficacité de la norme ASHRAE 90.1 (dernière édition).

GAZ NATUREL ET PROPANE LIQUÉFIÉ

Numéro de modèle	Volume nominal		Entrée Puissance absorbée (BTU/h)	Rendement thermique %	Numéro de modèle	Volume nominal		Entrée kW/h Entrée	Rendement thermique %
	Gallons US	Imp. Gal				Litres			
★ UFT120 0400 A13NCA	125	104	399 999	97,0	★ UFT120 0400 A13NCA	473		117,2	97,0
★ UFT120 0500 A13NCA	125	104	500 000	96,0	★ UFT120 0500 A13NCA	473		146,5	96,0

Numéro de modèle	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	Diamètre du raccord d'eau po	Diamètre du raccord d'admission/ évacuation d'air po	Diamètre du raccord de gaz po	Diamètre du raccord de gaz po	Poids approximatif à l'expédition lb
	Du sol au sommet du Chauffe-eau po	Diamètre de la pochette po	Du sol à la connexion d'eau chaude po	Du sol au raccord d'eau froide po	Du sol au raccord de gaz po	Du sol au sommet du raccord d'évacuation po	Du sol au raccordement T et P po	Du sol au raccord d'admission d'air po	Du sol au raccord de retour po	Profondeur po					
★ UFT120 0400 A13NCA	78 ¹ / ₂	32	62 ³ / ₄	117 ¹ / ₁₆	74 ¹ / ₈	12	61 ¹¹ / ₁₆	74 ³ / ₈	36 ⁵ / ₁₆	37	2	4	1 ¹ / ₂	1	1 100
★ UFT120 0500 A13NCA	78 ¹ / ₂	32	62 ³ / ₄	117 ¹ / ₁₆	74 ¹ / ₈	12	61 ¹¹ / ₁₆	74 ³ / ₈	36 ⁵ / ₁₆	37	2	4	1 ¹ / ₂	1	1 100

Numéro de modèle	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	Diamètre du raccord d'eau mm	Diamètre du raccord d'admission/ évacuation d'air mm	Diamètre du raccord de gaz mm	Diamètre du raccord de gaz mm	Poids approximatif à l'expédition kg
	Du sol au sommet du Chauffe-eau mm	Diamètre de la pochette mm	Du sol à la connexion d'eau chaude mm	Du sol au raccord d'eau froide mm	Du sol au raccord de gaz mm	Du sol au sommet du raccord d'évacuation mm	Du sol au raccordement T et P mm	Du sol au raccord d'admission d'air mm	Du sol au raccord de retour mm	Profondeur mm					
★ UFT120 0400 A13NCA	1 994	813	1 595	291	1 890	305	1 567	1 890	922	940	51	102	38	25	500
★ UFT120 0500 A13NCA	1 994	813	1 595	291	1 890	305	1 567	1 890	922	940	51	102	38	25	500

Pour les modèles haute altitude 2 000 à 7 800 pieds (610 à 2 377 m), remplacez le suffixe « A » par « B ». **Par exemple :** UTF1200400B

Pour les modèles au gaz propane, remplacez le suffixe « N » par « P ». **Par exemple :** UTF1200400A13P

A ASME – Tous les modèles sont disponibles en version ASME. Pour commander une version ASME, ajoutez un (A) à la fin du numéro de modèle.

Par exemple : UTF1200500A13NUA

Pour les modèles bénéficiant d'une garantie de 5 ans, remplacez le suffixe « 3 » par « 5 ». **Exemple :** UTF1200500A15

Tous les modèles sont conformes aux dernières exigences en matière de très faibles émissions de NOx, à savoir 14 ng/J ou moins pour le gaz naturel et 77 ppm de NOx ou moins pour le propane liquide.

Pression statique maximale de 14,0 po (356 mm) w.c., pression minimale de fonctionnement de 3,5 po (89 mm) w.c. (gaz naturel) et de 8 po (203 mm) w.c. (propane liquide).

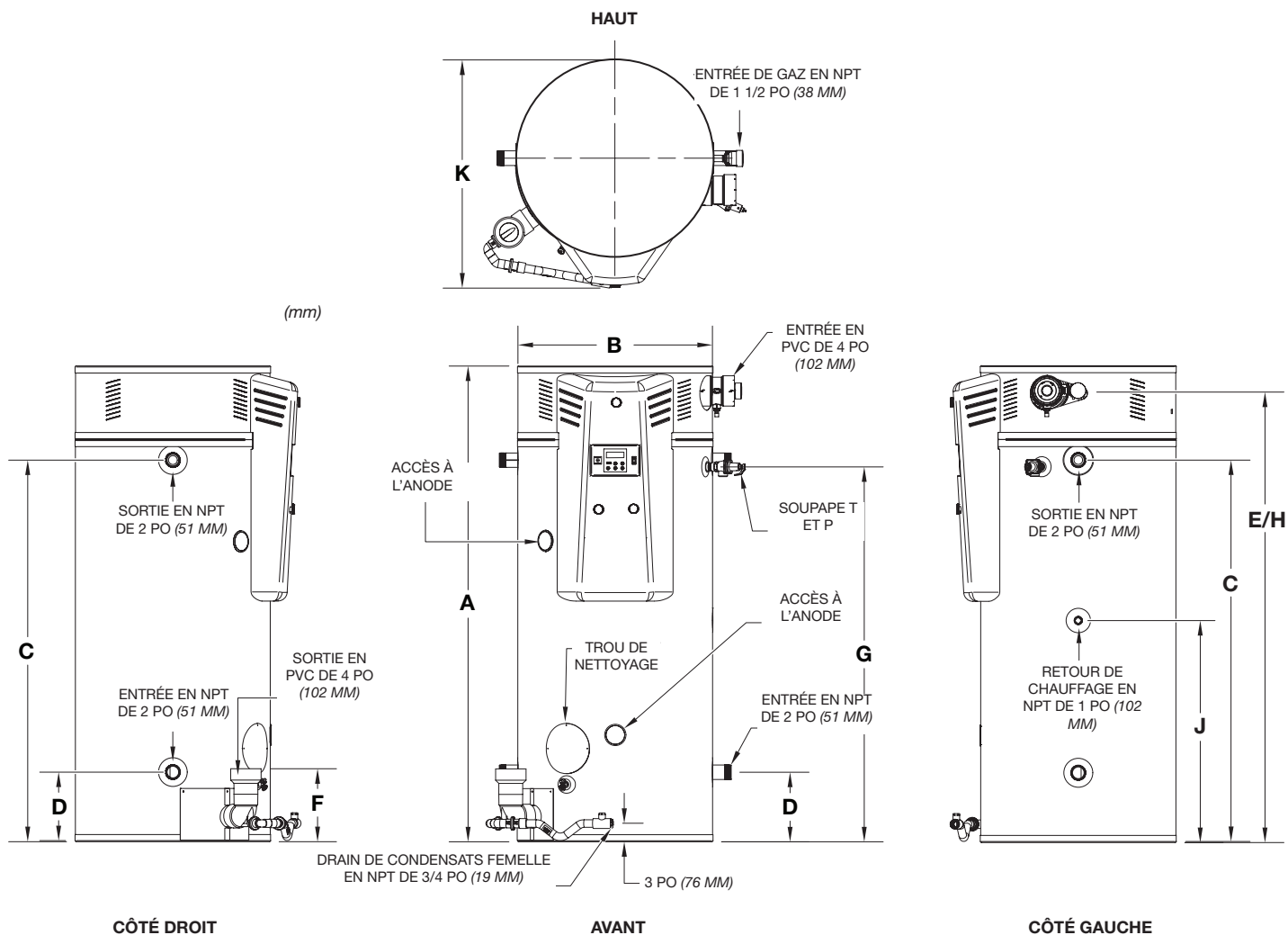
Le chauffe-eau doit être raccordé à une alimentation électrique de 120 V CA, 60 Hz, 15 A.

★ = Conforme à la norme ENERGY STAR^{MD}.



Turbo à très haut rendement

Chauffe-eau à gaz commercial



Données de ventilation Turbo à très haute efficacité

Tuyau de 4 po (102 mm) : Longueurs minimales et maximales d'admission et d'évacuation

Modèles	Agencement de l'aération	Longueur de tuyau équivalente minimale (par tronçon de tuyau)		Longueur de tuyau équivalente maximale (par tronçon de tuyau)	
		Admission	Échappement	Admission	Échappement
UFT120 0400	Ventilation directe	20 pi (6,1 m)	20 pi (6,1 m)	50 pi (15,2 m)	50 pi (15,2 m)
UFT120 0500	Évacuation forcée	S.O.	20 pi (6,1 m)	S.O.	100 pi (30,5 m)

Tuyau de 6 po (152 mm) : Longueurs minimales et maximales d'admission et d'évacuation

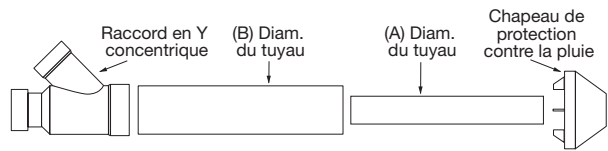
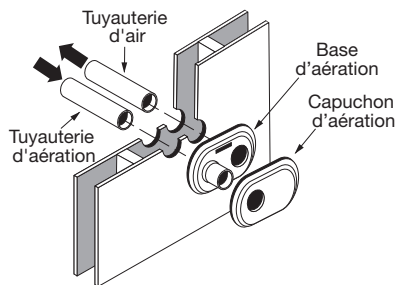
Modèles	Agencement de l'aération	Longueur de tuyau équivalente minimale (par tronçon de tuyau)		Longueur de tuyau équivalente maximale (par tronçon de tuyau)	
		Admission	Échappement	Admission	Échappement
UFT120 0400	Ventilation directe	50 pi (15,2 m)	50 pi (15,2 m)	120 pi (36,6 m)	120 pi (36,6 m)
UFT120 0500	Évacuation forcée	S.O.	100 pi (30,5 m)	S.O.	240 pi (73,2 m)

Retranchez 5 pi (1,5 m) pour chaque coude à 90° et 2,5 pi (0,76 m) pour chaque coude à 45°.

La longueur de la ventilation peut dépasser celle de la prise d'air si la longueur totale combinée ne dépasse pas les exigences maximales de ventilation.

Turbo à très haut rendement

Chauffe-eau à gaz commercial



Kits de ventilation concentrique de 4 po (102 mm) – Identification des pièces

Taille de la ventilation concentrique	(A)	(B)
4 po (102 mm)	4,5 po (114 mm)	6,6 po (168 mm)

Références des kits de raccordement à profil bas

Description	Diamètre extérieur du tuyau	Entraxe des trous (centre à centre)	Système IPEX (1738 ou 636)	Référence IPEX
4 po (102 mm) à profil bas	4,5 po (114 mm) à profil bas	5,6 po (142 mm)	636	196986
4 po (102 mm) à profil bas	4,5 po (114 mm) à profil bas	5,6 po (142 mm)	1738	397086

Références des appareils homologués pour les kits de raccordement concentrique

Modèle	Description	Numéro de pièce	Système IPEX (1738 ou 636)	Référence IPEX
UTF120T(400,500)	Raccordement concentrique 4 po (102 mm)	—	636	196021 (PVC), 197021 (CPVC)
UTF120T(400,500)	Raccordement concentrique 4 po (102 mm)	—	1738	397021

Données de récupération

Numéro de modèle	Récupération en GPH par augmentation de température*												Récupération en LPH par augmentation de température*											
	30°F	40°F	50°F	60°F	70°F	80°F	90°F	100°F	110°F	120°F	130°F	140°F	17°C	22°C	28°C	33°C	39°C	44°C	50°C	56°C	61°C	67°C	72°C	78°C
UTF-120T-400-3NA	1568	1176	941	784	672	588	523	470	428	392	362	336	5934	4451	3561	2967	2543	2225	1978	1780	1618	1484	1369	1272
UTF-120T-500-3NA	1939	1455	1164	970	831	727	646	582	529	485	448	416	7341	5506	4405	3671	3146	2753	2447	2202	2002	1835	1694	1573

* Basé sur le rendement de récupération nominal du fabricant.

Exemple de spécifications

Le chauffe-eau doit être un modèle portant le numéro UTF-____, avec une capacité nominale de stockage d'au moins ____ gallons/litres, une puissance de gaz minimale de _____ BTU/h, un débit de récupération minimal de ____ GPH/LPH pour une élévation de température de 56 °C (100 °F), et un rendement thermique de ____ %. Sa conception doit être certifiée UL pour une utilisation à 83 °C (181 °F), avec ou sans réservoir de stockage séparé. Le réservoir doit être revêtu d'émail vitrifié Vitraglas^{MD} doté de la technologie antimicrobienne Microban^{MD} et doit comporter un trou d'accès boulonné pour le nettoyage. Le réservoir doit être équipé de deux anodes électriques. Le chauffe-eau doit être isolé avec de la mousse sans CFC. Ce chauffe-eau doit être équipé d'un système d'allumage électronique et d'une soupape de température et de pression de sécurité homologuée ASME. Ce chauffe-eau doit être équipé d'un système de combustion à prémélange fermé pour une évacuation par un tuyau de ventilation de 4 po (102 mm) ou 6 po (152 mm) en PVC, CPVC, polypropylène, acier inoxydable ou ABS. Options de ventilation courantes avec des kits homologués. Ce chauffe-eau doit être équipé de capacités d'intégration BMS avec le kit approprié. Le chauffe-eau doit être assemblé et testé en usine. Le chauffe-eau doit être homologué pour un dégagement de zéro pouce par rapport aux matériaux combustibles. Un écran ACL numérique doit être intégré à l'avant et servir de thermostat électronique réglable à n'importe quelle température jusqu'à 181 °F. Un dispositif de coupure d'énergie (E.C.O.) coupe l'alimentation en gaz en cas de surchauffe. L'ensemble de l'installation doit être réalisé conformément aux codes et ordonnances de l'État et locaux.

GÉNÉRALITÉS :

Tous les chauffe-eau à gaz sont certifiés pour une pression d'essai de 2 068 kPa (300 PSI) et une pression de service de 1 034 kPa (150 PSI). Tous les modèles sont certifiés par UL selon la norme ANSI Z21.10.3, pour une utilisation jusqu'à 83 °C (181 °F) en tant que chauffe-eau à accumulation automatique. En tant que chauffe-eau à accumulation automatique, tous les modèles constituent des systèmes de chauffage de l'eau complets et autonomes. Ils ne nécessitent ni réservoir de stockage séparé, ni pompe, ni câblage, ni réseau de tuyauterie complexe. Lorsqu'ils sont équipés d'un mitigeur, tous les modèles peuvent stocker de l'eau à une température d'assainissement de 83 °C (181 °F) et fournir simultanément de l'eau chaude à usage général à une température inférieure.

Les dimensions et spécifications sont susceptibles d'être modifiées sans préavis, conformément à notre politique d'amélioration continue des produits.