

Turbo à très haut rendement

Chauffe-eau à gaz à usage commercial

Avec modulation améliorée et rendements thermiques supérieurs



Capacité de 125 gallons pour répondre aux besoins les plus exigeants.

Rendement thermique pouvant atteindre 97 %. Certifié ENERGY STAR®. Disponible en puissances de 399 999 et 500 000 BTU/Hr.

Modulation améliorée : Offre un meilleur rendement énergétique et un rapport de régulation allant jusqu'à 6:1.

Fonctionnalités améliorées pour une installation plus facile, notamment :

- Plusieurs raccords d'eau latéraux
- Évacuation commune
- Échappement situé à l'avant
- Système d'anode alimenté
- Raccordement pour le chauffage du local
- Commande intelligente avancée placée bien en évidence
- Références haute altitude disponibles pour les installations entre 2 000 et 7 800 pi (610 et 2 377 m)

Anodes alimentées de protection : Deux tiges d'anode offrent une protection supplémentaire contre la corrosion pour un fonctionnement durable et sans souci.

Innovations de qualité de Laars

Dans le cadre de l'engagement de Laars en faveur de la qualité, le Turbo comprend les caractéristiques exclusives suivantes :



L'INGÉNIERIE DE LA QUALITÉ DE BAS EN HAUT.

- **BRÛLEUR À PRÉMÉLANGE MODULANT À FLAMME VERS LE BAS**

Régule automatiquement le débit de combustible pour une combustion optimale.

- **COMBUSTION SUBMERGÉE**

Réduit au minimum les pertes de chaleur par rayonnement pour un meilleur rendement.

- **COMMANDE COMMERCIALE AVANCÉE**

Pour une commande plus précise de la température et des diagnostics supérieurs.

- **ÉCHANGEUR DE CHALEUR À TUBES DE FEU À TROIS PASSAGES**

Offre une surface de transfert de chaleur maximale.

- **INTÉGRATION BMS**

Compatible Modbus et BACnet* via une trousse de passerelle en option.



GAZ NATUREL ET PROPANE LIQUÉFIÉ

Ces chauffe-eau satisfont ou dépassent tout ou partie (le cas échéant) des exigences minimales d'efficacité de la norme ASHRAE 90.1 (dernière édition).

Numéro de modèle	Volume nominal		Entrée	Rendement thermique	Numéro de modèle	Volume nominal		Entrée	Rendement thermique
	Gallons États-Unis	Imp. Gal				Puissance absorbée (BTU/Hr)	%		
★ UFT120 0400 A13NCA	125	104	399 999	97,0	★ UFT120 0400 A13NCA	473	117,2	97,0	
★ UFT120 0500 A13NCA	125	104	500 000	96,0	★ UFT120 0500 A13NCA	473	146,5	96,0	

Numéro de modèle	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	Diamètre du raccord d'eau	Diamètre du raccord d'admission/ évacuation d'air	Diamètre du raccord de gaz	Raccord de la soupape de décharge	Poids approximatif à l'expédition
	Du sol au sommet du Chauffe-eau	Diamètre de la pochette	Du sol à la connexion d'eau chaude	Du sol au raccord d'eau froide	Du sol au raccord de gaz	Du sol au sommet du raccord d'évacuation	Du sol au raccordement T&P.	Du sol au raccord d'admission d'air	Du sol au raccord de retour	Profondeur					
★ UFT120 0400 A13NCA	78 ¹ / ₂	32	62 ³ / ₄	11 ⁷ / ₁₆	74 ¹ / ₈	12	61 ¹¹ / ₁₆	74 ³ / ₈	36 ⁵ / ₁₆	37	2	4	1 ¹ / ₂	1	1 100
★ UFT120 0500 A13NCA	78 ¹ / ₂	32	62 ³ / ₄	11 ⁷ / ₁₆	74 ¹ / ₈	12	61 ¹¹ / ₁₆	74 ³ / ₈	36 ⁵ / ₁₆	37	2	4	1 ¹ / ₂	1	1 100

Numéro de modèle	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	Diamètre du raccord d'eau	Diamètre du raccord d'admission/ évacuation d'air	Diamètre du raccord de gaz	Raccord de la soupape de décharge	Poids approximatif à l'expédition
	Du sol au sommet du Chauffe-eau	Diamètre de la pochette	Du sol à la connexion d'eau chaude	Du sol au raccord d'eau froide	Du sol au raccord de gaz	Du sol au sommet du raccord d'évacuation	Du sol au raccordement T&P.	Du sol au raccord d'admission	Du sol au raccord de retour	Profondeur					
★ UFT120 0400 A13NCA	1 994	813	1 595	291	1 890	305	1 567	1 890	922	940	51	102	38	25	500
★ UFT120 0500 A13NCA	1 994	813	1 595	291	1 890	305	1 567	1 890	922	940	51	102	38	25	500

Pour les modèles installés à une altitude comprise entre 2 000 et 7 800 pieds (610 et 2 377 m), remplacer le caractère 11 par « B ».

Pour les modèles au propane, remplacer le caractère 14 par « P »

Pour les modèles bénéficiant d'une garantie de 5 ans, modifier le caractère 13 en « 5 »

Tous les modèles sont construits en version ASME

Tous les modèles sont conformes aux dernières exigences en matière de très faibles émissions de NOx, à savoir 14 ng/J ou moins pour le gaz naturel et 77 ppm de NOx ou moins pour le propane liquide.

Pression statique maximale de 14,0 po (356 mm) w.c., pression minimale de fonctionnement de 3,5 po (89 mm) w.c. (gaz naturel) et de 8 po (203 mm) w.c. (propane liquide).

Le chauffe-eau doit être raccordé à une alimentation électrique de 120 V CA, 60 Hz, 15 A.

★ = Qualifié ENERGY STAR®.

