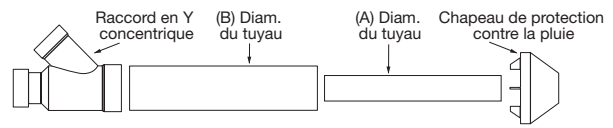
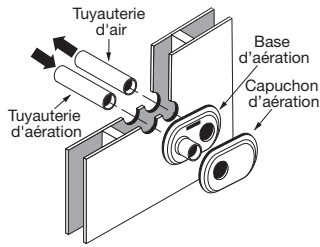


Turbo à très haut rendement

Chauffe-eau à gaz commercial



Trousse de ventilation concentrique de 4 po (102 mm) – Identification des pièces		
Taille de la ventilation concentrique	(A)	(B)
4 po (102 mm)	4,5 po (114 mm)	6,6 po (168 mm)

Références des trous de raccordement à profil bas				
Description	D.E du tuyau	Entraxe des trous (centre à centre)	Système IPEX (1738 ou 636)	Référence IPEX
4 po (102 mm) à profil bas	4,5 po (114 mm) à profil bas	5,6 po (142 mm)	636	196986
4 po (102 mm) à profil bas	4,5 po (114 mm) à profil bas	5,6 po (142 mm)	1738	397086

Références des appareils homologués pour les trous de raccordement concentrique				
Modèle	Description	Numéro de pièce	Système IPEX (1738 ou 636)	Référence IPEX
UFT120 (0400 0500)	Terminaison concentrique de 4 po (102 mm)	—	636	196021 (PVC), 197021 (CPVC)
UFT120 (0400 0500)	Terminaison concentrique de 4 po (102 mm)	—	1738	397021

Exemple de spécifications

Le chauffe-eau doit être un modèle Laars portant le numéro UFT-____, avec une capacité nominale de stockage d'au moins ____ gallons/litres, une puissance de gaz minimale de _____ BTU/h, un débit de récupération minimal de ____ GPH/LPH pour une élévation de température de 100°F (56°C), et un rendement thermique de ____ %. Sa conception doit être certifiée UL pour une utilisation à 181°F (83°C), avec ou sans réservoir de stockage séparé. Le réservoir doit être revêtu d'émail vitrifié Vitraglas® doté de la technologie antimicrobienne Microban® et doit comporter un trou d'accès boulonné pour le nettoyage. Le réservoir doit être équipé de deux anodes électriques. Le chauffe-eau doit être isolé avec de la mousse sans CFC. Ce chauffe-eau doit être équipé d'un système d'allumage électronique et d'une soupape de température et de pression de sécurité homologuée ASME. Ce chauffe-eau doit être équipé d'un système de combustion à prémélange fermé pour une évacuation par un tuyau de ventilation de 4 po (102 mm) ou 6 po (152 mm) en PVC, CPVC, polypropylène, acier inoxydable ou ABS. Options de ventilation courantes avec des trous homologués. Ce chauffe-eau doit être équipé de capacités d'intégration BMS avec la trousses approprié. Le chauffe-eau doit être assemblé et essayé en usine. Le chauffe-eau doit être homologué pour un dégagement de zéro pouce par rapport aux matériaux combustibles. Un écran LCD numérique doit être intégré à l'avant et servir de thermostat électronique réglable à n'importe quelle température jusqu'à 181 °F. Un dispositif de coupure d'énergie (E.C.O.) coupe l'alimentation en gaz en cas de surchauffe. L'ensemble de l'installation doit être réalisé conformément aux codes et ordonnances de l'État et locaux.

GÉNÉRALITÉS :

Tous les chauffe-eau à gaz sont certifiés pour une pression d'essai de 2 068 kPa (300 PSI) et une pression de service de 1 034 kPa (150 PSI). Tous les modèles sont certifiés par UL selon la norme ANSI Z21.10.3, pour une utilisation jusqu'à 181°F (83°C) en tant que chauffe-eau à accumulation automatique. En tant que chauffe-eau à accumulation automatique, tous les modèles constituent des systèmes de chauffage de l'eau complets et autonomes.

Ils ne nécessitent ni réservoir de stockage séparé, ni pompe, ni câblage, ni réseau de tuyauterie complexe. Lorsqu'ils sont équipés d'un mitigeur, tous les modèles peuvent stocker de l'eau à une température d'assainissement de 181°F (83°C) et fournir simultanément de l'eau chaude à usage général à une température inférieure.

Les dimensions et spécifications sont susceptibles d'être modifiées sans préavis, conformément à notre politique d'amélioration continue des produits.



Service client et assistance produit : 800.900.9276 • Télécopieur 800.559.1583

Siège social : 20 Industrial Way, Rochester, NH, États-Unis 03867 • 603.335.6300 • Télécopieur 603.335.3355

9 Brigden Gate, Halton Hills, Ontario, Canada L7G 0A3 • 905.203.0600 • Télécopieur 905.636.0666 • www.Laars.com
©Systèmes de chauffage LAARS • ©2026, Bradford White Corporation, États-Unis. Tous droits réservés.

Turbo à très haut rendement Chauffe-eau à gaz à usage commercial

Caractéristiques

- **Certifié ENERGY STAR®.**
 - **Rendement thermique jusqu'à 97 %** – Le très haut rendement se traduit par une consommation de combustible réduite et une meilleure récupération d'eau chaude.
- **Brûleur à prémélange modulant à flamme vers le bas** – Un système de régulation négative à compensation automatique augmente ou diminue automatiquement le débit de combustible lorsqu'un changement dans l'air de combustion est détecté. Cela offre une plage de fonctionnement optimale pour la combustion et le rendement, avec un rapport de réduction pouvant atteindre 6:1.
 - **Références haute altitude disponibles** – Pour les installations entre 2 000 et 7 800 pieds (610 et 2 377 m) au-dessus du niveau de la mer.
- **Système d'échangeur de chaleur à tubes de fumée à trois passages** – Maintient les gaz de combustion chauds en mouvement à grande vitesse. Les conduits de fumée turbo à l'intérieur de l'échangeur de chaleur créent des voies de conduction supérieures pour le transfert de chaleur et provoquent une turbulence des gaz de combustion afin de chauffer l'eau plus rapidement et plus efficacement.
- **Commandes avancées** – Une conception intelligente et éprouvée combine la commande de la température, les codes de diagnostic et les fonctions d'allumage du système avec un écran LCD numérique.
 - **Intégration BMS** – Compatible Modbus et BACnet® via une trousse de passerelle.
- **Verre émaillé avec Microban®** – Une formule d'émail exclusivement conçue qui offre une protection supérieure du réservoir contre les effets corrosifs de l'eau; et avec la protection antimicrobienne Microban® pour aider à prévenir la prolifération de bactéries, de moisissures et de mildiou à la surface du revêtement du réservoir.
- **Anodes de protection alimentées** – Deux tiges d'anode offrent une protection supplémentaire contre la corrosion pour un fonctionnement durable et sans souci.
- **Polyvalence de ventilation** – Le Turbo à très haut rendement peut être ventilé verticalement ou horizontalement à l'aide d'un tuyau de ventilation de 4 po ou 6 po (102 mm ou 152 mm) en PVC, CPVC, polypropylène, acier inoxydable ou ABS, et est homologué pour les applications à combustion fermée à ventilation directe, ou celles qui nécessitent de l'air intérieur pour la combustion. Le Turbo à très haut rendement est également homologué pour une ventilation asymétrique, ce qui signifie que le tuyau d'admission d'air n'a pas besoin d'être ventilé sur la même distance que l'échappement. Trusses de ventilation courants disponibles.



La photo représente le modèle UFT120 0400

MICROBAN®



Garantie limitée de 3 ou 5 ans sur le réservoir / Garantie limitée d'un an sur les composants.

Pour plus de renseignements sur la garantie, veuillez consulter le site www.laars.com

Pour les produits installés aux États-Unis, au Canada et à Porto Rico. Consulter la copie complète de la garantie fournie avec l'appareil de chauffage pour connaître les restrictions.

La protection antimicrobienne Microban® aide à prévenir la prolifération des bactéries, des moisissures et des champignons qui peuvent altérer le produit. Les propriétés antimicrobiennes intégrées ne protègent pas les utilisateurs ou les autres personnes contre les organismes pathogènes. Microban® est une marque déposée de Microban Products Company.

Turbo à très haut rendement

Chauffe-eau à gaz commercial

Détails supplémentaires

- **Fonctionnement ultra-silencieux.**
- **Conforme aux dernières exigences en matière de très faibles émissions de NOx (limite de 14 ng/J de NOx pour le gaz naturel et de 77 ppm de NOx pour le propane liquide).**
- **Norme de construction ASME sur tous les modèles.**
- **Dégagement de zéro pouce.**
- **Orifice de nettoyage.**
- **Soupape de décharge T&P—Installé.**
- **Raccord latéral NPT de 1 po (25 mm) pour le chauffage des locaux.**
- **Vanne de vidange en laiton à faible résistance – Conception durable et inviolable**
- **Allumage par surface chaude – Pour une fiabilité opérationnelle et une durabilité accrues.**
- **Fonction de désinfection – Réglage de la température jusqu'à 83 °C (181 °F).**
- **E.C.O. – Un dispositif de coupure d'énergie à réarmement manuel (E.C.O.) coupe toute alimentation en gaz en cas de surchauffe.**
- **Chambre de combustion immergée – Réduit au minimum les pertes de chaleur par rayonnement pour un meilleur rendement.**

Caractéristiques de l'équipement en option :

Trousse de passerelle BACnet®/Modbus :	415-56278-00
Trousse neutralisatrice de condensats en option :	A2123609
Trousse d'évacuation à conduit commun – Polypropylène, 2 unités :	415-56703-01
Trousse d'évacuation à conduit commun – Polypropylène, 3 unités :	415-56703-02

Ces chauffe-eau satisfont ou dépassent tout ou partie (le cas échéant) des exigences minimales d'efficacité de la norme ASHRAE 90.1 (dernière édition).

GAZ NATUREL ET PROPANE LIQUÉFIÉ

Numéro de modèle	Volume nominal		Entrée		Rendement thermique		Numéro de modèle	Volume nominal		Entrée		Rendement thermique	
	Gallons États-Unis	Imp. Gal	Puissance absorbée (BTU/Hr)		%			Litres	Imp. Gal	Puissance absorbée (kW/Hr)		%	
★ UFT120 0400 A13NCA	125	104	399 999		97.0		★ UFT120 0400 A13NCA	473	104	117,2		97,0	
★ UFT120 0500 A13NCA	125	104	500 000		96.0		★ UFT120 0500 A13NCA	473	104	146,5		96,0	

Numéro de modèle	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	Diamètre du raccord d'eau	Diamètre du raccord d'admission/ évacuation d'air	Diamètre du raccord de gaz	Raccord de la soupape de décharge	Poids approximatif à l'expédition
	Du sol au sommet du Chauffe-eau	Diamètre de la pochette	Du sol à la connexion d'eau chaude	Du sol au raccord d'eau froide	Du sol au raccord de gaz	Du sol au sommet du raccord d'évacuation	Du sol au raccordement T&P	Du sol au raccord d'admission d'air	Du sol au raccord de retour	Profondeur					
UFT120 0400 A13NCA	78 1/2	32	62 3/4	117 1/16	74 1/8	12	61 11/16	74 3/8	36 5/16	37	2	4	1 1/2	1	1,100
UFT120 0500 A13NCA	78 1/2	32	62 3/4	117 1/16	74 1/8	12	61 11/16	74 3/8	36 5/16	37	2	4	1 1/2	1	1,100

Numéro de modèle	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	Diamètre du raccord d'eau	Diamètre du raccord d'admission/ évacuation d'air	Diamètre du raccord de gaz	Raccord de la soupape de décharge	Poids approximatif à l'expédition
	Du sol au sommet du Chauffe-eau	Diamètre de la pochette	Du sol à la connexion d'eau chaude	Du sol au raccord d'eau froide	Du sol au raccord de gaz	Du sol au sommet du raccord d'évacuation	Du sol au raccordement T&P	Du sol au raccord d'admission d'air	Du sol au raccord de retour	Profondeur					
★ UFT120 0400 A13NCA	1 994	813	1 595	291	1 890	305	1 567	1 890	922	940	51	102	38	25	500
★ UFT120 0500 A13NCA	1 994	813	1 595	291	1 890	305	1 567	1 890	922	940	51	102	38	25	500

Pour les modèles installés à une altitude comprise entre 610 et 2 377 m (2 000-7 800 ft), remplacer le caractère 11 par « B ».

Pour les modèles au propane, remplacer le caractère 14 par « P »

Pour les modèles bénéficiant d'une garantie de 5 ans, modifier le caractère 13 en « 5 »

Tous les modèles sont construits en version ASME

Tous les modèles sont conformes aux dernières exigences en matière de très faibles émissions de NOx, à savoir 14 ng/J ou moins pour le gaz naturel et 77 ppm de NOx ou moins pour le propane liquide.

Pression statique maximale de 14,0 po (356 mm) w.c., pression minimale de fonctionnement de 3,5 po (89 mm) w.c. (gaz naturel) et de 8 po (203 mm) w.c. (propane liquide).

Le chauffe-eau doit être raccordé à une alimentation électrique de 120 V CA, 60 Hz, 15 A.

★ = Qualifié ENERGY STAR®



